



MECAROANNE

— Solutions de broyage —

Unités de broyage pour laboratoire

DOMAINES D'APPLICATION

Tout type de laboratoire dont l'objectif est d'analyser, développer, optimiser un produit industriel. Ces unités sont principalement utilisées dans les secteurs minérale et céramique, tel qu'en laboratoire de tuileries ou briqueteries, laboratoires de géologie ou de recherche en matériaux...



www.mecaranne.com



TECHNOLOGIES UTILISÉES

- › Étape primaire de broyage à l'aide d'un Broyeur à 2 ou 3 Rotors Dentés (type ER 100x400 ou EC 100x400), permettant de sortir un produit 0/10 mm (variable selon applications).
- › Étape secondaire de broyage à l'aide d'un Broyeur à 2 Cylindres Lisses (type BCL 200x200), permettant de sortir un produit 0/1 mm (variable selon applications).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- › Débit variable de 50 à 500 kg/heure, selon application et matériau traité.
- › Alimentation manuelle, généralement par lot de 5 à 50 litres.
- › Évacuation en caisse Europe de 50 litres.

CONCEPTION

Ces appareils de laboratoire sont principalement intégrés à des petites **unités autonomes certifiées CE** et de faible encombrement, pouvant être rendues **fixes ou mobiles**. Ces unités se composent généralement d'un châssis support et d'une trémie d'alimentation **sécurisés** en fonctionnement, d'un coffret de commande électrique, et si nécessaire d'un groupe d'alimentation vibrant ou encore d'un tamiseur en sortie. Ces réalisations peuvent être prévues soit **en acier peint, soit en acier INOX**. Chaque unité fait suite à une **conception spécifique** en fonction du CDC de l'application et de l'environnement existant.

